ОКП 87 2201

УДК 676.4
ОКС 85.060
Группа К67

Изменение №1 к O'z DSt 1184:2008 «Материал переплетный на бумажной основе. Общие технические условия».

Утверждено и введено в действие постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологи и сертификации (Агентство «Узстандарт») от 13.09.13 № 05-487

Дата введения «02» 10 2013 г.

1. Срок действия O'z DSt1184:2008 продлить до 15.02.2019 г.

2. Предисловие. Последний абзац изложить в новой редакции:

«Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству «Узстандарт»».

3. Раздел 1. Название ГОСТ 3811-72 заменить: «Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей».

4. Раздел 1. Название ГОСТ 8828-89 заменить: «Бумага – основа и бумага двухслойная водонепроницаемая упаковочная. Технические условия».

5. Раздел 1. ГОСТ 15846-79 и названия заменить на ГОСТ 15846-2002 «Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение».



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Утверждаю — Узбекское Агенство по печати и информации заместитель Генерального директора

Р. Сафаев

Разработан — Заведующий Кафедрой полиграфии и дизайна печатной продукции Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

А. Буланов

Согласовано — Генеральный директор издательско-полиграфической акционерной компании «Шарк»

О. Юнусов

Издательско-полиграфический творческий дом «Узбекистан»

Директор З. Исажонов

Издательско-полиграфический творческий дом «Укитувчи»

Директор О. Гулямов

Издательско-полиграфический творчиский дом Имени Г. Гуляма

Директор Л. Тангриев

Издательско-полиграфический творчиский дом Имени Чулпона

Директор У. Ишмухамедов

Государственным научным издательством «Узбекистон миллий энциклопедияси»

Директор Н. Тухлиев

...STAN AGENTLIGI
...SHTIRISH, DAVLAT
...NOLOGIYALARINI
...OSHQARMASI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

МАТЕРИАЛ ПЕРЕПЛЕТНЫЙ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Узбекское Агентство по печати и информации
Ташкент-2008

ПРЕДИСЛОВИЕ

1. Разработан и внесен УзгипроНИИполиграф Узбекского Агентства по печати и информации и ТИТЛП кафедры Полиграфия и дизайн печатной продукции на основе межгосударственного стандарта ГОСТ 9996-84 согласно «Плана мероприятий по перерегистрации стандартов», утверждённого Узбекским Агентством по печати и информации 09.01.2004 г.

2. Согласован Узбекским агентством по печати и информации, Издательско-полиграфическими творческими домами «Узбекистан», «Ўқитувчи», «.Г.Гуляма», «Чулпона», Государственным научным издательством «Узбекская Национальная Энциклопедия»

3. Утвержден и введен в действие Постановлением Узбекского Агентства стандартизации, метрологии и сертификации «Узстандарт» от 28.01.09 № 05-133

4. Взамен ГОСТ 9996-84

Информация о введении в действие (прекращения действия) настоящего стандарта и приложений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом Агентством «Узстандарт».

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован, распространен в качестве официального издания без разрешения Узбекского Агентства по печати и информации.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Нормативные ссылки 1
2. Технические требования 2
3. Требования безопасности. 4
4. Правила приёмки. 4
5. Методы контроля. 5
6. Транспортирование и хранение. 6
7. Гарантии изготовителя. 6
8. Основные единицы СИ.. 7
9. Библиографические данные. 8

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

ҚОҒОЗ АСОСЛИ МУҚОВАБОП МАТЕРИАЛИ. Умумий техникавий шартлар
МАТЕРИАЛ ПЕРЕПЛЕТНЫЙ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ
Общие технические условия
Binding material on paper base. General specifications

Дата введения «15» 02. 09 г
15 02. 2014 г

Настоящий стандарт распространяется на переплетный материал, предназначенный для изготовления переплетных крышек.

1 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 3811-72 Определение ширины и длины рулонов. Технические условия
ГОСТ 8273-75 Бумага оберточная. Технические условия
ГОСТ 8828-89 Бумага водонепроницаемая двухслойная
ГОСТ 8977-74 Кожа искусственная и пленочные материалы. Методы определения гибкости, жесткости и упругости
ГОСТ 9778-78 Материал переплетный на бумаге с пленочным покрытием. Метод определения устойчивости к истиранию
ГОСТ 9779-77 Материал переплетный с пленочным покрытием. Метод определения устойчивости к многократному изгибу
ГОСТ 9780-78 Материал переплетный. Метод определения светостойкости
ГОСТ 9995-75 Бумага-основа для переплетного материала. Технические условия
ГОСТ 10719-75 Материал переплетный. Методы определения слипания и термослипания
ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов
ГОСТ 15.007-88 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности
ГОСТ 15846-79 Упаковка переплетного материала в труднодоступные районы
ГОСТ 16266-70 Шпагат технический
ГОСТ 17073-71 Кожа искусственная. Метод определения толщины и массы $1 m^2$
ГОСТ 17316-71 Кожа искусственная. Метод определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве
ГОСТ 24957-81 Кожа искусственная и синтетическая. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
ГОСТ 12.1.004-91 ССБТ Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ Общие санитарно - гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
O'zDSt 1113:2006 Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Методы определения прочности и удлинения при растяжении

Примечание: При пользовании настоящим стандартом, целесообразно проверить действия ссылочных стандартов «и классификаторов» на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов «классификаторов», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году.

Если ссылочный документ заменен «изменен», то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным «измененным» стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положения, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

Издание официальное

O'ZSTANDART AGENTLIGI
1598 son bilan
«28» 01 2009 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1 Переплетный материал изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта по образцам и технической документации, утвержденным в установленном порядке.

2.2 Переплетный материал в зависимости от назначения, вида покрытия и применяемой бумаги – основы подразделяют на марки, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Марка	Назначение	Вид покрытия	Применяемая бумага-основа
ПМБ-1	Для изготовления переплетных крышек на рулонных обложкоделательных машинах	Нитрополиамидное	По ГОСТ 9995
ПМБ-2	Для изготовления переплетных крышек на рулонных и листовых обложкоделательных машинах	Поливинилхлоридное	По ГОСТ 9995 и нормативной документации

2.3 Переплетный материал изготовляют различных цветов и видов отделки- с тиснением и без него, печатью или без нее, лицевым отделочным покрытием или без него, а также в любом сочетании этих отделок.

2.4 Полимерное покрытие переплетного материала не должно отслаиваться от бумаги.

2.5 По художественно - эстетическим показателям переплетный материал должен соответствовать образцам (эталонам), утвержденным по ГОСТ 15.007.

2.6 Переплетный материал должен выпускаться в рулонах с шириной покрытия не менее 76 cm с предельным отклонением от номинального значения ±15 cm.

2.7 По физико – механическим показателям переплетный материал должен соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки	
	ПМБ-1	ПМБ-2
1. Масса 1m^2, g	150^{+15}_{-20}	220±20
2. Разрушающее усилие, Н	7,0	7,0
3. Жесткость, sH: в продольном направлении для каландровых машин для кашировальных машин в поперечном направлении	 - - -	 10-25 10-28 6-15
4. Устойчивость к многократному изгибу (число двойных перегибов) до обрыва, не менее	300	2000
5. Устойчивость к истиранию, циклы, не менее	300	-
6. Слипание, kPa, не менее	-	40
7. Прочность окраски покрытия к	-	4-5

сухому трению, баллы		
8. Светостойкость, баллы, не менее	4	-
9. Влажность, %	3-6	-

2.8 Переплетный материал в зависимости от наличия и характера пороков внешнего вида подразделяют на 1 и 2 сорт.

2.9 Допускаемые пороки внешнего вида в зависимости от сорта указаны в таблице 3.

Таблица 3

Наименование порока	1-й сорт	2-й сорт
1. Пятна или посторонние включения площадью до 0,5cm^2, шт.	Допускаются	Допускаются
2. Срыв пленки площадью до 1 cm^2 каждый, шт.	Не допускается	Допускается
3. Полоса или риски без нарушения покрытия, царапина шириной до 1mm, длиной до 1m, шт.	Не допускается	Допускается
4. Разнооттеночность	Не допускается	Допускается в соответствии с образцом, согласованным между изготовителем и потребителем
5. Нечеткость рисунка тиснения	Допускается в соответствии с образцом, согласованным между изготовителем и потребителем	

2.10 В переплетном материале на условную длину 50 m допускают в 1-м сорте не более 10 пороков, во 2-м сорте не более 15 пороков.

2.11 Пороки переплетного материала, превышающие размеры и количества, указанные в пп. 2.9 и 2.10 допускается не вырезать, а отмечать в начале и конце порока клеймом В (условный вырез. Длина условного выреза должна быть не более 0,3 m).

2.12 В переплетном материале допускается дефектный край (незагрунтованная кромка, замины и прорубы) шириной не более 15 mm с каждой стороны, который не учитывается при измерении ширины рулона.

2.13 В техническом описании на конкретный вид переплетного материала должны быть указаны вид покрытия, ширина, нормативно-техническая документация на бумагу-основу, а для переплетного материала марки ПМБ-2 на бумаге – основе по ГОСТ 9995- масса 1m^2 и жесткость.

2.14 Длина рулона переплетного материала марки ПМБ-1 должна быть 200-250 m, а марки ПМБ-2 - 150-200m.

2.15 В рулоне переплетного материала допускаются отрезы и (или) условные вырезы общим количеством не более трех для 1-го сорта, не более четырех для 2-го сорта. Длина наименьшего отреза должна быть не менее 5m включительно.

В партии допускается по согласованию с потребителем не более 3% рулонов из отрезов фактических или условных длиной от 1 до 5 m (короткомеры) и не более 2% из отрезов фактических или условных длиной от 0,3-1,0 m (мерный лоскут).

2.16 Концы отрезов переплетного материала в рулоне должны быть склеены клеем или липкой лентой путем наложения на лицевую сторону одного отреза обратной стороны другого. Ширина склеенной части должна быть не более 15cm. В случае применения клея места склеек должны быть проложены полоской из бумаги без проникновения клея на последующие слои.

Концы отрезов длиной до 5 m не склеивают.

TEST AGENTI
SERTLASHTIRISH
DEPOLASHTIRIS
NAZORAT
XIZMATI

2.17 Упаковка

2.17.1 Переплетный материал одного сорта, цвета, рисунка тиснения и печати, одной марки наматывают лицевой стороной внутрь в рулоны на бумажные гильзы, длина которых более ширины рулона на 40-50mm с каждой стороны.

Внутренний диаметр бумажной гильзы должен быть не менее 75mm.

Допускается применение упрочненных картонно-бумажных гильз внутренним диаметром не менее 64mm.

2.17.2 Переплетный материал наматывают в рулоны плотно, без перекосов, свисания и загиба кромок.

Допускаемое смещение витков кромок переплетного материала в рулоне должно быть не более 15mm с каждой стороны.

2.17.3 Рулоны переплетного материала должны быть упакованы в один слой оберточной бумаги по ГОСТ 8273 или в один слой двухслойной упаковочной бумаги по ГОСТ 8828, или пленки по нормативно-технической документации, или отходов переплетного материала или отходов бумаги-основы по ГОСТ 9995 с напуском на торцы с каждой стороны не менее 50 mm.

Рулоны обвязывают шпагатом по ГОСТ 17308 и нормативной документации с двух сторон по образующей с пропуском его через гильзу или заклеивают липкой лентой с двух сторон по образующей и закрепляют ею свободные концы упаковочного материала на торцах.

Диаметр упакованного рулона должен быть не более 300mm, масса – не более 50kg.

2.17.4 Упаковка переплетного материала в труднодоступные районы по – ГОСТ 15846 по группе кож мягкого типа.

2.18 Маркировка

2.18.1 Маркировка переплетного материала – по ГОСТ 24957 со следующими дополнениями.

Клеймо верхнего конца одного отреза должно захватывать прилегающую часть другого отреза.

На ярлыке дополнительно указывают реквизит «марка».

3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 Требования пожарной безопасности осуществляются по ГОСТ 12.1.004.

3.2 Производственные помещения должны быть оснащены внутренней и общеобменной вентиляцией, обеспечены техническими средствами контроля состояния воздушной среды согласно ГОСТ 12.1.005.

4 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1 Приемку переплетного материала производят партиями.

За партию принимают количество рулонов переплетного материала не более суточного выпуска, одной марки, цвета, рисунка печати и тиснения, изготовленное по технической документации и оформленное одним документом о качестве.

4.2 Документ о качестве должен содержать:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

марку и наименование материала;

номер партии;

дату выпуска;

результаты испытаний или подтверждение соответствия требованиям настоящего стандарта.

O'ZSTANDART AGE
STANDARTLASHTIR
MUVOFIQLASHTIR
VA DAVLAT NAZO
BOSHQARMAS

4.3 Проверке качества по внешнему виду, ширине, соответствию упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта подвергают каждый рулон материала.

4.4 Для проверки переплетного материала по физико-механическим показателям, указанным в таблице 2, от партии отбирают 1% рулонов, но не менее трех рулонов.

Проверку качества по физико-механическим показателям изготовитель осуществляет периодически, но не реже одного раза в квартал.

4.5 При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному показателю по нему проводят повторное испытание на том же количестве рулонов, вновь отобранных от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4.6 При получении неудовлетворительных результатов при повторных испытаниях по физико-механическим показателям проверка соответствия их нормам производится на каждой партии.

При соответствии указанных показателей установленным стандартом нормам десяти последовательных партий контроль следует осуществлять в соответствии с п. 4.4.

5 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1 Для испытаний по физико-механическим показателям от каждого отобранного для испытания рулона отрезают кусок без внешних пороков длиной не более 1,0 m во всю ширину переплетного материала.

5.2 Внешний вид переплетного материала проверяют просмотром лицевой стороны рулона на разбраковочном столе при нормально отраженном свете.

Ширину и длину рулонов определяют по ГОСТ 3811.

Измерение пороков проводят измерительной линейкой по ГОСТ 427.

5.3 Массу 1 m^2 переплетного материала определяют по ГОСТ 17073.

5.4 Разрушающее усилие определяют по O'zDSt 1113. Подготовку образцов к испытаниям и испытания проводят в климатических условиях по ГОСТ 17316. От каждого отобранного для испытания куска вырезают в продольном направлении по 3 образца с размером рабочего участка ((15x100)±1) mm. Испытания проводят при скорости движения нижнего зажима (100±10) mm/мин при расстоянии между зажимами (100±1) mm.

5.5 Жесткость определяют по ГОСТ 8977 на трех образцах размером (20x95) mm. Масса шарика 0,26g.

5.6 Устойчивость к многократному изгибу определяют по ГОСТ 9779 на образцах, вырезанных в поперечном направлении.

5.7 Устойчивость к истиранию определяют по ГОСТ 9778.

5.8 Слипание определяют по ГОСТ 10719.

5.9 Прочность окраски покрытия к сухому трению определяют по ГОСТ 9733.27. Испытанию подвергают два образца размером (18x8) cm, вырезанных в продольном направлении. Трение неокрашенной хлопчатобумажной ткани о поверхность испытуемого окрашенного образца производят движением столика по десять раз туда и обратно.

Нагрузка на трущий стержень в приборе ПТ – (1,0±0,1) kg.

5.10 Светостойкость определяют по ГОСТ 9780. продолжительность облучения – по материалам второй группы светостойкости.

5.11 О п р е д е л е н и е в л а ж н о с т и

5.11.1 *Метод с применением стаканчиков для взвешивания*

5.11.1.1 *Подготовка к испытанию*

Из каждого отобранного для испытания куска переплетного материала вырезают образец массой 5g, который взвешивают с погрешностью не более 0,0002g в стаканчике, предварительно высушенном до абсолютно сухой массы.

5.11.1.2 *Проведение испытания*

Открытый стаканчик с навеской и крышку помещают в сушильный шкаф и высушивают при температуре 100-105^{0}C до абсолютно сухой массы.

После сушки стаканчик с навеской закрывают крышкой в сушильном шкафу, переносят в эксикатор, охлаждают и взвешивают с погрешностью не более 0,0002g.

5.11.1.3 *Обработка результатов*

Влажность (W) в процентах вычисляют по формуле

O'ZBEKISTON DAVLAT STANDARTLARI
STANDARTLASHTIRISH,
UNIFIKATSIYA VA
DAVLAT NAZORATI
DEPARTAMENTI

$$W = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m_1 - m},$$

где m – абсолютно сухая масса стаканчика, g;

m_1 – абсолютно сухая масса стаканчика с навеской до высушивания, g;

m_2 – абсолютно сухая масса стаканчика с навеской после высушивания, g.

5.11.2 *Метод без применения стаканчиков для взвешивания*

5.11.2.1 *Подготовка к испытанию*

Из каждого отобранного для испытания куска переплетного материала вырезают 2 образца массой по 50 g, которые взвешивают с погрешностью не более 0,01 g.

5.11.2.2 *Проведение испытания*

Навески помещают в сушильный шкаф и высушивают при температуре 100-105^{0}C до абсолютно сухой массы.

После сушки навески переносят в эксикатор, где выдерживают 10 мин и взвешивают с погрешностью не более 0,01 g.

5.11.2.3 *Обработка результатов*

Влажность (W) в процентах вычисляют по формуле

$$W = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m_1 - m},$$

где m – масса навески до высушивания, g;

m_1 – масса навески после высушивания, g.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух определений, округленное до 0,1%.

Метод с применением стаканчиков для взвешивания используется при разногласиях в оценке влажности переплетного материала.

5.12 Для определения отслаивания полимерного покрытия от бумаги необходимо в произвольном направлении вырезать образец размером ((20x150)±1)) mm на расстоянии не менее 50mm от края куска. С одной из сторон вручную отслаивают покрытие от бумаги на половину длины образца. Образец считают выдержавшим испытание, если отслаивание пленки произошло по волокнам бумаги.

5.13 За окончательный результат испытания переплетного материала по физико-механическим показателям принимают среднее арифметическое значение результатов испытаний всех проверенных рулонов.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортная маркировка по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Боится сырости».

6.2 Транспортирование и хранение переплетного материала – по ГОСТ 24957 со следующими дополнениями.

Рулоны переплетного материала укладывают в вагоны горизонтально в продольном направлении.

Рулоны переплетного материала должны храниться в горизонтальном положении. Высота штабеля при хранении должны быть не более 5 рядов.

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества переплетного материала требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

Гарантийный срок хранения переплетного материала с момента изготовления – 1 год.

O'ZSTANDART
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA
VA DAVLAT XIZMATI
AGENTLIGI

Величины	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	m
Масса	килограмм	kg	kg
Время	секунда	s	s
Сила электрического тока	ампер	A	A
Термодинамическая температура	кельвин	K	K
Количество вещества	моль	mol	mol
Сила света	кандела	cd	kd
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	rad	rad
Телесный угол	стерадиан	sr	sr

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		Между-народное	Рус-ское	
Частота	герц	Hz	Hz	s^{-1}
Сила	ньютон	N	N	$m \cdot kg \cdot s^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Pa	$m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-2}$
Энергия	джоуль	J	J	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2}$
Мощность	ватт	W	W	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	C	$s \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	V	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	F	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^4 \cdot A$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ω	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	S	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^{-3} \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Wb	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	T	$kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	H	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	lm	$kd \cdot sr$
Освещенность	люкс	lx	lx	$m^{-2} \cdot kd \cdot sr$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Bq	s^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грей	Gy	Gy	$m^2 \cdot s^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Sv	$m^2 \cdot s^{-2}$

O'zDSt STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH MARKAZI

9 БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОКП 87 2201

УДК 676.53.006.354
ОКС 85.060
Группа К67

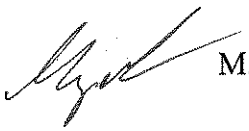
Ключевые слова: бумага, материал переплетный, переплетные крышки.

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA DAVLAT NAZORATI
AGENTLIGI

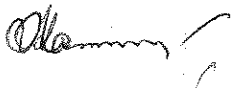
Председатель ТПК  Р.Сафаев

Ответственный секретарь ТК
Секретарь ТК  Л.Фатхуллаева

Директор ГипроНИИполиграф  О.Садыбеков

Исполнитель
Первый заместитель директора
Издательско-полиграфического
творческого дома «Узбекистан»  М.Зайтаев

Исполнитель
Главный инженер
Издательско-полиграфического
творческого дома «Узбекистан»  К.Мансуров

Исполнитель
Инженер-технолог  Р.Хакимов

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH
DAVLAT QO'MITASI

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Утверждаю:

Узбекское агентство по печати и информации
Заместитель
Генерального директора
_____ Р.Сафаев
17.06.08

Разработан:

ГипроНИИполиграф Узбекского агентства по печати и информации
_____ О.Садыбеков
17.06.08

ТИТЛПП «ПиДППТ» зав. кафедрой
_____ Х.А.Бабаханова
16.06.08

Согласовано:

Издательско-полиграфический творческий дом «Узбекистан»
Директор
_____ З.Исажонов
16.04.08

Издательско-полиграфический творческий дом «Ўқитувчи»
Директор
_____ Р.Мирзаев
12.05.08

Издательско-полиграфический творческий дом имени Г.Гуляма
Директор
_____ Л.Х.Тангриев
6.06.08

Издательско-полиграфический творческий дом имени Чулпон
Директор
_____ Р.Запаров
8.04.08

«Узбекская Национальная Энциклопедия»
Государственное научное издательство
Ген.директор
_____ Н.Тухлиев
4.04.08